



AVILUB IME 110

FLUIDE DIELECTRIQUE POUR L'ÉLECTROÉROSION PAR ENFONÇAGE

- AVILUB IME 110 est un produit de synthèse résultant d'une distillation par craquage catalytique.
- AVILUB IME 110 a été développé pour répondre aux exigences des usinages intensifs et précis nécessitant un point éclair supérieur à 100°C tout en conservant une fluidité optimale. Il répond aux prescriptions de sécurité pour le transport et le stockage.
- AVILUB IME 110 est caractérisé par une rigidité diélectrique élevée et l'absence de développement odorifique, même lors ou après un échauffement conséquent.
- Sa teneur en essences aromatiques est inférieure à 0,3 % vol.
- Il est d'une pureté équivalente aux huiles claires pharmaceutiques et sa limpidité tout comme sa fluidité sont voisines de celles de l'eau. Ces dernières ne sont affectées ni par une utilisation permanente, ni par les variations thermiques extrêmes auxquelles ce fluide diélectrique peut être soumis.
- Grâce à sa faible viscosité, soit 3,4 cSt à 20°C, à une tension de surface minimale de 24 Dyn/cm à 25°C ainsi qu'à sa masse volumique de 0,775g/cm³, le diélectrique AVILUB IME 110 permet d'obtenir un rinçage optimal de la zone d'usinage ainsi qu'une excellente stabilité thermique du fait de son excellent pouvoir réfrigérant. La capacité de véhiculage des boues est idéale et prévient ainsi le risque de formation d'arcs électriques dans l'interstice d'étincelage, même lors d'usinages très critiques.
- AVILUB IME 110 est physiologiquement inoffensif et ne présente ainsi aucun risque allergique ou toxique.
- La limite de pollution de l'air ambiant tolérée au voisinage immédiat du poste de travail n'est jamais atteinte (coef.MAK).
- Ce produit a été soumis aux contrôles sanitaires pour l'hygiène du travail de la Chambre des Métiers de Baden-Württemberg/RFA qui confirme ces propriétés.
- La filtration du diélectrique IME 110 par un système d'épuration par cartouches interchangeables ou par un système d'alluvionnement lui rend sa propriété initiale.
- L'utilisation du diélectrique IME 110 garantit une marge de sécurité excellente. Son point éclair est de 106°C, le point d'écoulement est de -6°C. En raison du point d'ébullition très élevé, + 240°C, les pertes dues à l'évaporation sont insignifiantes. IME 110 est de plus quasi inaltérable.
- IME 110 a été mis à l'épreuve auprès de la plupart des constructeurs de machines d'électroérosion et est, depuis, vivement recommandé en raison de ses remarquables performances.

Les renseignements figurant sur le présent document sont donnés de bonne foi ; ils ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle.