

Specifications du F30

*EMAG servant à l'élaboration du F30

PROPRIÉTÉS	UNITÉS	LIMITES	
		MIN.	MAX.
Distillation, % (V/V) évaporé à 250°C	% (V/V)	-	65
Distillation, % (V/V) évaporé à 350°C	% (V/V)	85	-
Viscosité à 20 °C	mm2/s	-	9,500
Teneur en soufre	mg/kg	-	1000
Teneur en eau	mg/kg	-	200
Contamination totale	mg/kg	-	24
Stabilité à l'oxydation	h	20	-
Point d'éclair	°C	> 55	-
Point de trouble	°C	-	+2
Température Limite de Filtrabilité (TLF)	°C	-	-4
Point d'écoulement	°C	-	-9
Teneur en EMAG (*)	% (V/V)	22	30
Teneur en EMAG	% (m/m)	96,5	-
Masse volumique à 15°C	kg/m3	860	900
Viscosité à 40 °C	mm2/s	3,50	5,00
Point d'éclair	°C	101	-
Teneur en soufre	mg/kg	-	10,0
Indice de cétane	-	51,0	-
Teneur en cendres sulfatées	% (m/m)	-	0,02
Teneur en eau	mg/kg	-	500
Contamination totale	mg/kg	-	24
Corrosion à la lame de cuivre (3 h à 50 °C)	cotation	Classe 1	Classe 2
Stabilité à l'oxydation (à 110 °C)	heures	8,0	-
Indice d'acide	mg KOH/g	-	0,50
Indice d'iode	g iode/100g	-	120
Teneur en ester méthylique d'acide linoléique	% (m/m)	-	12,0
Esters méthyliques polyinsaturés (≥ 4 doubles liaisons)	% (m/m)	-	1,00
Teneur en méthanol	% (m/m)	-	0,20
Teneur en monoglycérides	% (m/m)	-	0,70
Teneur en diglycérides	% (m/m)	-	0,20
Teneur en triglycérides	% (m/m)	-	0,20
Glycérol libre	% (m/m)	-	0,02
Glycérol total	% (m/m)	-	0,25
Métaux groupe I (Na + K)	mg/kg	-	5,0
Métaux groupe II (Ca + Mg)	mg/kg	-	5,0
Teneur en phosphore	mg/kg	-	4,0
PROPRIÉTÉS	UNITÉS	LIMITE MAXI	
		ÉTÉ	HIVER
Température limite de filtrabilité (TLF)	°C	0	-5
Point de trouble	°C	+5	0

Propriétés dépendant des conditions climatiques

Été du 1^{er} avril au 31 octobre ; Hiver du 1^{er} novembre au 31 mars